

SERIES IRI, FCU, UL, UFFS  
PLANCHADORAS CALENTADAS POR CILINDRO Y CAJÓN



NOS TOMAMOS EN SERIO LA LAVANDERÍA.

**Speed Queen®**

**LAVE-RAP®**





# PLANCHADORAS CALENTADAS POR CILINDRO IRI

MODELOS	IRI1000/20	IRI1000/25	IRI1200/20	IRI1200/25	IRI1400/25	IRI1400/30	IRI1600/30	IRI2000/30	
Opción A *	No	No	No	No	No	No	Sí	No	
Opción AV *	No	No	No	No	Sí	Sí	Sí	Estándar	
Largo del rodillo - mm (pulg.)	1000 (40)	1000 (40)	1200 (47)	1200 (47)	1400 (55)	1400 (55)	1600 (64)	2000 (79)	
Diámetro del rodillo - mm (pulg.)	200 (8)	250 (10)	200 (8)	250 (10)	250 (10)	300 (12)	300 (12)	300 (12)	
Velocidad de planchado del rodillo - m/min (pies/min)	3,3 (10,8)	3,8 (12,5)	3,3 (10,8)	3,8 (12,5)	3,8 (12,5)	2,7 / 4,3 (8,9/14,1)	2,7 / 4,3 (8,9/14,1)	1-5 (3,3-16,4)	
					1-5*** (3,3-16,4)	1-5*** (3,3-16,4)	1-5*** (3,3-16,4)		
Retorno de la ropa	Delantero	Delantero	Delantero	Delantero	Delantero	Delantero	Delantero	Delantero	
Producción por hora - kg/h (lb/h)	20 (44)	25 (55)	25 (55)	30 (66)	35 (77)	40 (88)	50 (110)	60 (132)	
Humedad residual (%)	15	15-20	15	15-20	15-20	25	25	25	
Extracción de vapor - m³/h (pies³/h)	-	-	-	-	80 (2825)	80 (2825)	80 (2825)	80 (2825)	
Diámetro del escape - mm (pulg.)	-	-	-	-	70 x 55 (2,8 x 2,2)	70 x 55 (2,8 x 2,2)	70 x 55 (2,8 x 2,2)	70 x 55 (2,8 x 2,2)	
Potencia calorífica - kW (HP)	3,6 (4,83)	6 (8,05)	4 (5,36)	6,9 (9,25)	7,5 (10,06)	9,9 (13,28)	11,4 (15,29)	15 (20,12)	
Potencia total - kW (HP)	3,78 (5,07)	6,18 (8,29)	4,18 (5,61)	7,08 (9,49)	7,68 (10,3)	11 (14,75)	12,5 (16,76)	16,1 (21,59)	
Tensión/Hz/Fases del Disyuntor de circuito									
Eléctrico 230 V/50 Hz/3	16 A	20 A	16 A	25 A	25 A	40 A	40 A	50 A	
Eléctrico 230 V/60Hz/3	16 A	20 A	16 A	25 A	25 A	40 A	40 A	50 A	
Eléctrico 400 V/50 Hz/3+N	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	25 A	25 A	25 A	
Eléctrico 400 V/60Hz/3+N	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	25 A	25 A	25 A	
Eléctrico 400 V/60 Hz/3 (sin N)	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	25 A	25 A	25 A	
Dimensiones - mm (pulg.)	H	993 (39)	1003 (39 1/2)	993 (39)	1003 (39 1/2)	1003 (39 1/2)	1073 (42 1/4)	1073 (42 1/4)	1073 (42 1/4)
	A	1305 (51 1/2)	1440 (56 3/4)	1505 (59 1/4)	1640 (64 1/2)	1840 (72 1/2)	1890 (74 1/2)	2090 (82 1/4)	2490 (98)
	F	420 (16 1/2)	420 (16 1/2)	420 (16 1/2)	420 (16 1/2)	420 (16 1/2)	552 (21 3/4)	552 (21 3/4)	552 (21 3/4)
Dimensiones del embalaje - mm (pulg.)	H	1120 (44)	1160 (45 3/4)	1120 (44)	1160 (45 3/4)	1160 (45 3/4)	1260 (49 1/2)	1260 (49 1/2)	1350 (53)
	A	1450 (57)	1650 (65)	1650 (65)	1850 (72 3/4)	2050 (80 3/4)	2100 (82 3/4)	2300 (90 1/2)	2700 (106 1/4)
	F	550 (21 3/4)	550 (21 3/4)	550 (21 3/4)	550 (21 3/4)	550 (21 3/4)	660 (26)	660 (26)	660 (26)
Volumen del embalaje - m³ (pies³)	0,88 (31,1)	1,02 (36)	1,02 (36)	1,18 (41,7)	1,31 (46,3)	1,75 (61,8)	1,91 (67,5)	2,41 (85,1)	
Peso - kg (lb)	Neto	74 (163)	94 (207)	80,5 (177)	100 (220)	106 (234)	209 (461)	221 (487)	243 (536)
	Transporte	85,5 (188)	119 (262)	93 (205)	124 (273)	128 (282)	232 (511)	245 (540)	271 (597)

\* Opción A = extracción de vapor

\*\* Opción AV = inversor de frecuencia + extracción de vapor

\*\*\* Velocidad de planchado para los modelos con la opción AV

# PLANCHADORAS CALENTADAS POR CAJÓN UL300 Y UL370

MODELOS	UL300	UL370
Diámetro del rodillo - mm (pulg.)	300 (12)	370 (15)
<b>Cajón</b>		
Largo - mm (pulg.)	500 (20)	655 (26)
Ancho - mm (pulg.)	1800 (71)	1750 (69) / 2000 (79) / 2200 (87) / 2500 (98) / 3000 (118)
Superficie - m <sup>2</sup> (pies <sup>2</sup> )	0,9 (9,7)	1,15 (12,4) / 1,31 (14,1) / 1,44 (15,5) / 1,64 (17,7) / 1,97 (21,2)
<b>Velocidad de planchado</b>		
Velocidad normal - m/min (pies/min)	1-4 (3.3-13,1)	1-3 (3.3-9,8)
Velocidad alta (opcional) - m/min (pies/min)	1,5-4 (4.9-13,1)	1 - 6,5 (3,3-21,3)
<b>Producción media (eléct. y gas)</b>		
50% humedad residual - kg/hora (lb/hr)	30 (66)	48 (106) / 54 (119) / 60 (132) / 67 (148) / 81 (179)
45% HR - kg/hora (lb/hr)	33,33 (74)	53,3 (118) / 60 (132) / 66,7 (147) / 74,4 (164) / 90 (198)
25% HR - kg/hora (lb/hr)	60 (132)	96 (212) / 108 (238) / 120 (265) / 134 (295) / 162 (357)
Evaporación * - litros H <sub>2</sub> O/hora (g/hr)	15 (4)	24 (6,3) / 27 (7,1) / 30 (7,9) / 33,5 (8,8) / 40,5 (10,7)
<b>Producción media (vapor)</b>		
50% humedad residual - kg/hora (lb/hr)	-	- / - / - / - / -
45% HR - kg/hora (lb/hr)	-	- / - / - / - / -
25% HR - kg/hora (lb/hr)	-	- / - / - / - / -
Evaporación * - litros H <sub>2</sub> O/hora (g/hr)	-	- / - / - / - / -
<b>Funcionamiento</b>		
Ancho máximo de la ropa	Ancho del cajón -2%	Ancho del cajón -2%
Temperatura máxima - °C (°F)	185 (365)	200 (392)
Temperatura mínima - °C (°F)	150 (302)	150 (302)
Alto de la mesa (paso) - mm (pulg.)	925 (36,4)	915 (36)
<b>Calefactor eléctrico</b>		
Motor del ventilador - (kW (HP)/rpm)	0,062 (0,08) / 2550 (modelo con alimentación de retorno eléctrica) 0,034 (0,05) / 2550 (modelo con alimentación de retorno por gas + modelo de paso eléctrico y de gas)	0,25 (0,34) / 2830
Motor del rodillo - (kW (HP)/rpm)	0,18 (0,24) / 1380	0,18 (0,24) / 1350
Motor del rodillo (opción con velocidad alta) (rpm)	-	0,37/1350
Motor de la bomba hidráulica (rpm)	-	0,37/1375
Bomba de circulación de aceite - kW / rpm (HP/rpm)	-	2,2 (2,95) / 2880
Calentamiento (kW)	15	30 / 30 / 30 / 35 / 40
Tensión/Hz/Fase	380-415/50/3 +N, 440-480/60/3 +N, 230/50-60/3, 230/50-60/3+N	380-415/50/3 +N, 440-480/60/3 +N, 230/50-60/3, 230/50-60/3+N
Amps. del calefactor eléctrico (A)	25	50 / 50 / 50 / 63 / 63
<b>Calefactor de gas</b>		
Entrada de gas (pulg.)	1/2	1/2
Escape - mm (pulg.)	80 (3,1)	90 (3 1/2)
Presión de gas (mbar)	20	20
Consumo (kW/hora)	13,50	25,123 / 28,13 / 31,43 / 35,02 / 42,389
Consumo (kcal/hora)	11,611	21,600 / 24,186 / 27,023 / 30,109 / 36,445
Tensión/Hz/Fase	230/50/1	
Amps. del calefactor de gas (A)	16A	16 / 16 / 16 / 16 / 16
<b>Calefactor de vapor</b>		
Presión de vapor	-	- / - / - / - / -
Conexión de vapor	-	- / - / - / - / -
Conexión de condensado	-	- / - / - / - / -
Consumo a 12 bar (kg/hora)	-	- / - / - / - / -
Consumo a 10 bar (kg/hora)	-	- / - / - / - / -
Consumo a 8 bar (kg/hora)	-	- / - / - / - / -
Consumo a 6 bar (kg/hora)	-	- / - / - / - / -
Amps. del calefactor de vapor (A)	-	- / - / - / - / -
<b>Dimensiones</b>		
Alto - mm (pulg.)	1110 (43 3/4)	1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4)
Ancho - mm (pulg.)	2255 (88 3/4)	2474 (97 1/2) / 2724 (107 1/4) / 2924 (115) / 3224 (127) / 3724 (146 1/2)
Fondo del modelo de paso - mm (pulg.)	1390 (54 3/4)	1520 (59 3/4) / 1520 (59 3/4) / 1520 (59 3/4) / 1520 (59 3/4) / 1520 (59 3/4)
Fondo del modelo de alimentación de retorno - mm (pulg.)	790 (31)	1175 (46 1/4) / 1175 (46 1/4) / 1175 (46 1/4) / 1175 (46 1/4) / 1175 (46 1/4)
<b>Dimensiones de embalaje</b>		
Alto - mm (pulg.)	1250 (49 1/4)	1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4)
Ancho - mm (pulg.)	2350 (92 1/2)	2574 (101 1/4) / 2824 (111 1/4) / 3024 (119) / 3324 (130 3/4) / 3824 (150 1/2)
Fondo - mm (pulg.)	800 (31 1/2)	Modelos de paso: 1050 (41 1/4), Modelos de alimentación de retorno: 1275 (50 1/4)
Volumen - m <sup>3</sup> (pies <sup>3</sup> )	2,35 (83)	3,51 (124) / 3,85 (136) / 4,13 (145,8) / 4,54 (160,3) / 5,22 (184,3)
Peso - neto kg (lb)	350 (772)	700 (1543) / 782 (1724) / 862 (1900) / 983 (2167) / 1203 (2652)
Peso - bruto kg (lb)	370 (816)	730 (1609) / 812 (1790) / 892 (1967) / 1013 (2233) / 1233 (2718)

\*Valores de pruebas estándar: 180 g/m<sup>2</sup>, 50% humedad relativa, sábanas de poli-algodón 50/50, 80% uso de la máquina

# PLANCHADORAS CALENTADAS POR CAJÓN UL500, UL600 Y UL800

MODELOS	UL500	UL600	UL800
Diámetro del rodillo - mm (pulg.)	500 (20)	600 (24)	800 (32)
<b>Cajón</b>			
Largo - mm (pulg.)	860 (34)	940 (37)	1440 (57)
Ancho - mm (pulg.)	1750 (69) / 2000 (79) / 2200 (87) / 2500 (98) / 3000 (118) / 3300 (130)	1750 (69) / 2000 (79) / 2200 (87) / 2500 (98) / 3000 (118) / 3300 (130)	1750 (69) / 2000 (79) / 2200 (87) / 2500 (98) / 3000 (118) / 3300 (130)
Superficie - m <sup>2</sup> (pies <sup>2</sup> ) Eléctrico y gas	1,505 (16,2) / 1,72 (18,5) / 1,89 (20,3) / 2,15 (23,1) / 2,58 (27,8) / 2,84 (30,6)	1,645 (17,7) / 1,88 (20,2) / 2,068 (22,3) / 2,35 (25,3) / 2,82 (30,4) / 3,102 (33,4)	2,52 (27,1) / 2,88 (31) / 3,168 (34,1) / 3,6 (38,8) / 4,32 (46,5) / 4,752 (51,2)
Superficie - m <sup>2</sup> (pies <sup>2</sup> ) Vapor	1,44 (15,5) / 1,64 (17,7) / 1,804 (19,4) / 2,05 (22,1) / 2,46 (26,5) / 2,71 (29,2)	1,575 (17) / 1,8 (19,4) / 1,98 (21,3) / 2,25 (24,2) / 2,7 (29,1) / 2,97 (32)	2,345 (25,2) / 2,68 (28,8) / 2,948 (31,7) / 3,35 (36,1) / 4,02 (43,3) / 4,422 (47,6)
<b>Velocidad de planchado</b>			
Velocidad normal - m/min (pies/min)	1,5 - 5,5 (4,9-18)	1,5 - 6,5 (4,9-21,3)	3 - 12 (9,8-39,4)
Velocidad alta (opcional) - mm (pies)	3,5 - 12 (11,5-39,4)	3,5 - 14 (11,5-45,9)	3,5 - 16 (11,5-52,5)
<b>Producción media (eléc. y gas)</b>			
50% humedad residual - kg/hora (lb/hr)	65 (143) / 75 (165) / 82 (181) / 95 (209) / 115 (254) / 125 (276)	100 (220) / 109 (240) / 126 (278) / 140 (309) / 160 (353) / 175 (386)	132 (291) / 152 (335) / 166 (366) / 189 (417) / 227 (500) / 250 (551)
45% HR - kg/hora (lb/hr)	71,5 (158) / 82,5 (182) / 90,2 (199) / 104,5 (230) / 126,5 (279) / 137,5 (303)	110 (243) / 119,9 (264) / 138,6 (306) / 154 (340) / 176 (388) / 192,5 (424)	145 (320) / 167 (368) / 182,6 (403) / 207,9 (458) / 149,7 (330) / 275 (606)
25% HR - kg/hora (lb/hr)	130 (287) / 150 (331) / 164 (362) / 190 (419) / 230 (507) / 250 (551)	200 (441) / 218 (481) / 252 (556) / 280 (617) / 320 (705) / 350 (772)	264 (582) / 304 (670) / 332 (732) / 378 (833) / 454 (1001) / 500 (1102)
Evaporación * - litros H <sub>2</sub> O/hora (g/hr)	30,99 / 35,76 / 39,10 / 45,29 / 54,83 / 59,60	50 (13,2) / 54,5 (14,4) / 63 (16,6) / 70 (18,5) / 80 (21,1) / 87,5 (23,1)	66 (17,4) / 76 (20,1) / 83 (21,9) / 94,5 (25) / 113,5 (30) / 125 (33)
<b>Producción media (vapor)</b>			
50% humedad residual - kg/hora (lb/hr)	61,97 (137) / 71,51 (158) / 78,19 (172) / 90,58 (200) / 109,65 (242) / 119,19 (263)	95,74 (211) / 104,36 (230) / 120,60 (266) / 134 (295) / 153,19 (338) / 167 (368)	123 (271) / 141 (311) / 154 (340) / 175 (386) / 211 (465) / 232 (511)
45% HR - kg/hora (lb/hr)	68,17 (150) / 78,66 (173) / 86,01 (190) / 99,64 (220) / 120,62 (266) / 131,11 (289)	105,31 (232) / 114,80 (253) / 132,66 (292) / 147,40 (325) / 168,51 (372) / 183,70 (405)	135,30 (298) / 155 (342) / 169 (373) / 192 (423) / 232 (511) / 255 (562)
25% HR - kg/hora (lb/hr)	123,96 (273) / 143,02 (315) / 156,38 (345) / 181,16 (399) / 219,30 (483) / 238,38 (526)	191,48 (400) / 208,72 (460) / 241,20 (532) / 268 (591) / 306,38 (675) / 334 (736)	246 (542) / 282 (622) / 308 (679) / 350 (772) / 422 (930) / 464 (1023)
Evaporación * - litros H <sub>2</sub> O/hora (g/hr)	30,99 (8,2) / 35,76 (9,4) / 39,10 (10,3) / 45,29 (12) / 54,83 (14,5) / 59,60 (15,7)	47,87 (12,6) / 52,18 (13,8) / 60,30 (15,9) / 67 (17,7) / 76,60 (20,2) / 83,50 (22,1)	61,50 (16,2) / 70,50 (18,6) / 77 (20,3) / 87,50 (23,1) / 105,50 (27,9) / 116 (30,6)
<b>Funcionamiento</b>			
Ancho máximo de la ropa	Ancho del cajón -2%	Ancho del cajón -2%	Ancho del cajón -2%
Temperatura máxima - °C (°F)	200 (392)	200 (392)	200 (392)
Temperatura mínima - °C (°F)	150 (302)	150 (302)	150 (302)
Alto de la mesa (paso) - mm (pulg.)	915 (36)	1045 (41,1)	1030 (40,6)
<b>Calefactor eléctrico</b>			
Motor del ventilador - kW/rpm (HP/rpm)	0,25 (0,34) / 2830	0,75 (1) / 2840	0,75 (1) / 2840
Motor del rodillo - kW/rpm (HP/rpm)	0,37 (0,5) / 1370	1,5 (2) / 1390	2,2 (3) / 1410
Motor del rodillo (opción con velocidad alta) (rpm)	1,5/1390	2,2/1410	4/1430
Motor de la bomba hidráulica - (rpm)	0,37/1375	0,37/1375	0,37/1375
Bomba de circulación de aceite - kW / rpm (HP/rpm)	2,2 (3) / 2880	2,2 (3) / 2880	3 (4) / 2890
Calentamiento - (kW)	30 / 30 / 35 / 40 / 45 / 45	45 / 45 / 45 / 50 / 60 / 75	60 / 60 / 60 / 75 / 90 / 90
Tensión/Hz/Fase	380-400 V / 50 Hz / 3 + N	380-415/50/3 + N, 440-480/60/3 + N, 230/50-60/3, 230/50-60/3+N	380-415/50/3 + N, 440-480/60/3 + N, 230/50-60/3, 230/50-60/3+N
Amps. del calefactor eléctrico (A)	50 / 50 / 63 / 63 / 80 / 80	80 / 80 / 80 / 80 / 100 / 125	100 / 100 / 100 / 125 / 160 / 160
<b>Calefactor de gas</b>			
Entrada de gas - (pulg.)	1/2	3/4	3/4
Escape - mm (pulg.)	90 (3 1/2)	125 (5)	125 (5)
Presión de gas (mbar)	20	20	20
Consumo (kW/hora)	34,05 / 39,29 / 42,97 / 49,76 / 60,24 / 65,48	52,38 / 57,13 / 65,96 / 73,33 / 83,81 / 91,67	69,16 / 79,54 / 86,90 / 98,90 / 125,70 / 130,95
Consumo (kcal/hora)	29,276 / 33,781 / 36,945 / 42,783 / 51,793 / 56,294	45,035 / 49,122 / 56,711 / 63,049 / 72,056 / 78,812	59,462 / 68,387 / 74,715 / 85,032 / 108,074 / 112,588
Amps. del calefactor de gas (A)	16 / 16 / 16 / 16 / 16 / 16	40 / 40 / 40 / 40 / 40 / 40	40 / 40 / 40 / 40 / 40 / 40
<b>Calefactor de vapor</b>			
Presión de vapor	mín. 6 bar – máx. 12 bar	mín. 6 bar – máx. 12 bar	mín. 6 bar – máx. 12 bar
Conexión de vapor (pulg.)	5/4	5/4	5/4
Conexión de condensado (pulg.)	3/4	3/4	3/4
Consumo a 12 bar - kg/hora (lb/hr)	54,53 (120) / 62,93 (139) / 68,81 (152) / 79,71 (176) / 96,49 (213) / 104,89 (231)	84,25 (186) / 91,84 (202) / 106,13 (234) / 117,92 (260) / 134,81 (297) / 146,96 (324)	108,24 (239) / 124,08 (274) / 135,52 (299) / 154 (340) / 185,68 (409) / 204,16 (450)
Consumo a 10 bar - kg/hora (lb/hr)	49,58 (109) / 57,21 (126) / 62,55 (138) / 72,46 (160) / 87,72 (193) / 95,35 (210)	76,59 (169) / 83,49 (184) / 96,48 (213) / 107,20 (236) / 122,55 (270) / 133,60 (295)	98,40 (217) / 112,80 (249) / 123,20 (272) / 140 (309) / 168,80 (372) / 185,60 (409)
Consumo a 8 bar - kg/hora (lb/hr)	44,62 (98) / 51,49 (114) / 56,30 (124) / 65,22 (144) / 78,95 (174) / 85,82 (189)	68,93 (152) / 75,14 (166) / 86,83 (191) / 96,48 (213) / 110,30 (243) / 120,24 (265)	88,56 (195) / 101,52 (224) / 110,88 (244) / 126 (278) / 151,92 (335) / 167,04 (368)
Consumo a 6 bar - kg/hora (lb/hr)	40,16 (89) / 46,34 (102) / 50,67 (112) / 58,70 (129) / 71,05 (157) / 77,24 (170)	62,04 (137) / 67,63 (149) / 78,15 (172) / 86,83 (191) / 99,27 (219) / 108,22 (239)	79,70 (176) / 91,37 (201) / 99,79 (220) / 113,40 (250) / 136,73 (301) / 150,34 (331)
Amps. del calefactor de vapor (A)	16 / 16 / 16 / 16 / 16 / 16	16 / 16 / 16 / 16 / 16 / 16	16 / 16 / 16 / 16 / 16 / 16
<b>Dimensiones</b>			
Alto - mm (pulg.)	1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4) / 1200 (47 1/4)	1395 (55) / 1395 (55) / 1395 (55) / 1395 (55) / 1395 (55) / 1395 (55)	1415 (55 3/4) / 1415 (55 3/4) / 1415 (55 3/4) / 1415 (55 3/4) / 1415 (55 3/4) / 1415 (55 3/4)
Ancho - mm (pulg.)	2600 (102 1/4) / 2850 (112 1/4) / 3050 (120) / 3350 (132) / 3850 (151 1/2) / 4150 (163 1/2)	2725 (107 1/4) / 2975 (117) / 3175 (125) / 3475 (136 3/4) / 3975 (156 1/2) / 4275 (168 1/4)	2910 (114 1/2) / 3160 (124 1/2) / 3360 (132 1/4) / 3660 (144) / 4160 (163 3/4) / 4460 (175 1/2)
Fondo del modelo de paso - mm (pulg.)	1715 (67 1/2) / 1715 (67 1/2) / 1715 (67 1/2) / 1715 (67 1/2) / 1715 (67 1/2) / 1715 (67 1/2)	1900 (74 3/4) / 1900 (74 3/4) / 1900 (74 3/4) / 1900 (74 3/4) / 1900 (74 3/4) / 1900 (74 3/4)	2035 (80) / 2035 (80) / 2035 (80) / 2035 (80) / 2035 (80) / 2035 (80)
Fondo del modelo de alimentación de retorno - mm (pulg.)	1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47)	N/A	N/A
<b>Dimensiones de embalaje</b>			
Alto - mm (pulg.)	1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4) / 1300 (51 1/4)	1495 (58 3/4) / 1495 (58 3/4) / 1495 (58 3/4) / 1495 (58 3/4) / 1495 (58 3/4) / 1495 (58 3/4)	1515 (59 3/4) / 1515 (59 3/4) / 1515 (59 3/4) / 1515 (59 3/4) / 1515 (59 3/4) / 1515 (59 3/4)
Ancho del modelo de paso - mm (pulg.)	2700 (106 1/4) / 2950 (116 1/4) / 3150 (124) / 3450 (135 3/4) / 3950 (155 1/2) / 4250 (167 1/4)	2825 (111 1/4) / 3075 (121) / 3275 (129) / 3575 (140 3/4) / 4075 (160 1/2) / 4375 (172 1/4)	3010 (118 1/2) / 3260 (128 1/4) / 3460 (136 1/4) / 3760 (148) / 4260 (167 3/4) / 4560 (179 1/2)
Ancho del modelo de alimentación de retorno - mm (pulg.)	2665 (105) / 2915 (114 3/4) / 3115 (122 3/4) / 3415 (134 1/2) / 3915 (154 1/4) / 4215 (166)	N/A	N/A
Fondo del modelo de paso - mm (pulg.)	1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47) / 1195 (47)	1595 (62 3/4) / 1595 (62 3/4) / 1595 (62 3/4) / 1595 (62 3/4) / 1595 (62 3/4) / 1595 (62 3/4)	1755 (69) / 1755 (69) / 1755 (69) / 1755 (69) / 1755 (69) / 1755 (69)
Fondo del modelo de alimentación de retorno - mm (pulg.)	1295 (51) / 1295 (51) / 1295 (51) / 1295 (51) / 1295 (51) / 1295 (51)	N/A	N/A
Volumen - m <sup>3</sup> (pies <sup>3</sup> )	4,19 (148) / 4,58 (162) / 4,89 (173) / 5,36 (189) / 6,14 (217) / 6,60 (233)	6,74 (238) / 7,33 (259) / 7,81 (276) / 8,52 (301) / 9,72 (343) / 10,43 (368)	8 (283) / 8,67 (306) / 9,2 (325) / 10 (353) / 11,33 (400) / 12,12 (428)
Peso - neto - kg (lb)	1000 (2205) / 1200 (2646) / 1270 (2800) / 1350 (2976) / 1475 (3252) / 1600 (3527)	1800 (3968) / 2000 (4409) / 2200 (4850) / 2400 (5291) / 2600 (5732) / 2900 (6393)	2000 (4409) / 2200 (4850) / 2600 (5732) / 2800 (6173) / 3100 (6834) / 3400 (7496)
Peso - bruto - kg (lb)	1030 (2271) / 1230 (2712) / 1300 (2866) / 1380 (3042) / 1505 (3318) / 1630 (3594)	1830 (4034) / 2030 (4475) / 2230 (4916) / 2430 (5357) / 2630 (5798) / 2930 (6460)	2030 (4475) / 2230 (4916) / 2630 (5798) / 2830 (6239) / 3130 (6900) / 3430 (7562)

\*Valores de pruebas estándar: 180 g/m<sup>2</sup>, 50% humedad relativa, sábanas de poli-algodón 50/50, 80% uso de la máquina

# PLANCHADORAS CALENTADAS POR CAJÓN UFFS

MODELOS	UFFS500	UFFS600	UFFS800
Diámetro del rodillo - mm (pulg.)	500 (20)	600 (24)	800 (32)
<b>Cajón</b>			
Largo - mm (pulg.)	860 (34)	940 (37)	1440 (57)
Ancho - mm (pulg.)	2000 (79) / 2500 (98) / 3000 (118) / 3300 (130)	2000 (79) / 2500 (98) / 3000 (118) / 3300 (130)	2000 (79) / 2500 (98) / 3000 (118) / 3300 (130)
<b>Velocidad de planchado</b>			
Mínima - m/min (pies/min)	1,5 (4,9)	1,5 (4,9)	3 (9,8)
Máxima - m/min (pies/min)	3,5 - 12 (11 - 39)	3,5 - 14 (11 - 46)	3,5 - 16 (11 - 52)
<b>Modelos eléctrico y de gas</b>			
Producción media: 50% humedad residual - kg/hora (lb/hr)	75 (165) / 95 (209) / 115 (254) / 125 (276)	109 (240) / 140 (309) / 160 (353) / 175 (386)	152 (335) / 189 (417) / 227 (500) / 250 (551)
<b>Modelos de vapor</b>			
Producción media: 50% humedad residual - kg/hora (lb/hr)	72 (159) / 91 (201) / 110 (243) / 119 (262)	104 (229) / 134 (295) / 153 (337) / 167 (368)	141 (311) / 175 (386) / 211 (465) / 232 (511)
<b>Funcionamiento</b>			
Ancho máximo de la ropa	Ancho del cajón -2%	Ancho del cajón -2%	Ancho del cajón -2%
Temperatura mínima - °C (°F)	155 (311)	155 (311)	155 (311)
Temperatura máxima - °C (°F)	175 (347)	175 (347)	175 (347)
Temperatura máxima - °C para nomex (°F)	190 (374)	190 (374)	190 (374)
<b>Calefactor eléctrico</b>			
Motor del ventilador - kW (HP)	0,25 (0,34)	0,75 (1,0)	0,75 (1,0)
Motor del rodillo - kW (HP)	0,75 (1,0)	1,5 (2,01)	2,2 (2,95)
Motor del rodillo (opción con velocidad alta) - kW (rpm)	1,5 (2,01)	2,2 (2,95)	4 (5,36)
Motor de la bomba hidráulica - (rpm)	0,37	0,37	0,37
Bomba de circulación de aceite - kW / rpm (HP/rpm)	2,2 (2,95)	2,2 (2,95)	3 (4,02)
Calentamiento - (kW)	30 / 40 / 45 / 45	45 / 50 / 60 / 75	60 / 75 / 90 / 90
380-415/50/3+N, 440-480/60/3+N, 230/50-60/3, 230/50-60/3+N	50 A / 63 A / 80 A / 80 A	80 A / 80 A / 100 A / 125 A	100 A / 125 A / 160 A / 160 A
<b>Calefactor de gas</b>			
Presión de entrada de gas - (mBar)	mínimo 20	mínimo 20	mínimo 20
Diámetro de entrada de gas - (pulg.)	1/2	3/4	3/4
Salida de gas - m³/h (pies³/h)	80 (2825)	135 (4767)	280 (9888)
°C (°F)	250 (482)	250 (482)	250 (482)
Diámetro de salida - mm (pulg.)	90 (3,5)	125 (4,9)	125 (4,9)
380-415/50/3+N, 440-480/60/3+N, 230/50-60/3, 230/50-60/3+N	40A	40A	40A
Nivel de ruido - (dB)	65	65	65
<b>Salida de vapor</b>			
m³/h (pies³/h)	650 (22.955)	1200 (42378)	1400 (49441)
°C (T° 170 °C) (F)	110 (230)	110 (230)	110 (230)
Diámetro de salida - mm (pulg.)	75 (3)	125 (4,9)	125 (4,9)
<b>Toma de aire</b>			
l/min	450	450	450
Diámetro (pulg.)	1/2	1/2	1/2
Presión (bar)	mínimo 6	mínimo 6	mínimo 6
Suministro de aire - m³/h (pies³/h)	2000 (70.629)	3900 (137.727)	4500 (158.916)
<b>Dimensiones</b>			
Alto - mm (pulg.)	1430 (56 1/4) / 1430 (56 1/4) / 1430 (56 1/4) / 1430 (56 1/4)	1535 (60 1/2) / 1535 (60 1/2) / 1535 (60 1/2) / 1535 (60 1/2)	1605 (63 1/4) / 1605 (63 1/4) / 1605 (63 1/4) / 1605 (63 1/4)
Ancho - mm (pulg.)	3830 (150 3/4) / 4330 (170 1/2) / 4830 (190 1/4) / 5130 (202)	3955 (155 3/4) / 4455 (175 1/2) / 4955 (195) / 5155 (203)	4145 (163 1/4) / 4645 (183) / 5145 (202 1/2) / 5445 (214 1/4)
Fondo - mm (pulg.)	2155 (84 3/4) / 2155 (84 3/4) / 2155 (84 3/4) / 2155 (84 3/4)	2245 (88 1/2) / 2245 (88 1/2) / 2245 (88 1/2) / 2245 (88 1/2)	2490 (98) / 2490 (98) / 2490 (98) / 2490 (98)
<b>Dimensiones de embalaje</b>			
Alto - mm (pulg.)	1530 (60 1/4) / 1530 (60 1/4) / 1530 (60 1/4) / 1530 (60 1/4)	1635 (64 1/4) / 1635 (64 1/4) / 1635 (64 1/4) / 1635 (64 1/4)	1705 (64 1/4) / 1705 (64 1/4) / 1705 (64 1/4) / 1705 (64 1/4)
Ancho - mm (pulg.)	3933 (154 3/4) / 4433 (174 1/2) / 4933 (194 1/4) / 5233 (206)	4055 (159 3/4) / 4555 (179 1/4) / 5055 (199) / 5355 (210 3/4)	4245 (167 1/4) / 4745 (186 3/4) / 5245 (206 1/2) / 5545 (218 1/4)
Fondo - mm (pulg.)	1635 (64 1/4) / 1635 (64 1/4) / 1635 (64 1/4) / 1635 (64 1/4)	1940 (76 1/2) / 1940 (76 1/2) / 1940 (76 1/2) / 1940 (76 1/2)	2210 (87) / 2210 (87) / 2210 (87) / 2210 (87)
Volumen - m³ (pies³)	9,84 (347) / 11,09 (392) / 12,34 (436) / 13,09 (462)	12,86 (454) / 14,45 (510) / 16,03 (566) / 16,99 (600)	16 (565) / 17,88 (631) / 19,76 (698) / 20,89 (738)
Peso - kg (lb)	1850 (4079) / 1960 (4321) / 2080 (4586) / 2130 (4696)	1855 (4090) / 2310 (5093) / 2430 (5357) / 2540 (5600)	2030 (4475) / 2610 (5754) / 3130 (6900) / 3430 (7562)

**Speed Queen®**

**LAVE-RAP®**



UniMac es una división de Alliance Laundry Systems. Con sede en Ripon, Wis., EE. UU. y Wevelgem, Bélgica, Alliance es el fabricante líder mundial de máquinas de lavandería comercial. Infórmese en [alliancelaundry.com](http://alliancelaundry.com).

©2014 Alliance Laundry Systems LLC